

Machinelijst

- 1 Trumpf TruLaser Center 7030 volautomatische lasersnijmachine 6 KW
- 1 Trumpf TruFiber 3030 lasersnijmachine 6KW met compactlift
- 1 Trumpf TruMatic TR7000 pons-lasercombinatie, 4KW, sheetmaster (ont)laadstation.
- Stopa volautomatisch platenmagazijn met 567 palletplaatsen incl. automatische aan- en afvoer
- 1 Trumpf TruBend Cell 5000 incl. automatische gereedschapswisseling; max buiglengte 4000mm
- 1 Trumpf TruBend Cell 7000 incl. automatische gereedschapswisseling; max buiglengte 300mm
- 1 Trumpf TruBend Center 5030 (zwenkbuigmachine), max buiglengte 3123mm
- 1 LVD Dyna Cell 40/15 EFL, max buiglengte 1500mm
- 10 Kantbanken Trumpf (1x 7050, 3x 7036, 3x 5085, 3x 5170) max buiglengte 3000mm – 170 ton
- 2 Valk lasrobots, C-frame met Panasonic lasrobot (TL-1800WG4 SAWP) gekoppeld aan MPS shuttle voor automatische aan- en afvoer en 24/7 productie
- 1 Valk lasrobot, Track-Y-RL-FS, bestaande uit 4 stations met manipulatoren en snelwisselsysteem en 1 Panasonic lasrobot (TL-1800WG4 SAWP)
- 3 Cloos lasrobots Romat 350 MIG/TIG – uitgerust met CMT
- 5 Motoman lasrobot TIG MIG/TIG – uitgerust met CMT
- 2 Trumpf TruLaser Weld 5000 laserlascellen met Kuka robots, 1 cell met automatische draadtoevoer en manipulator tafel
- 1 Trumpf TruArc Weld 1000, cobotlassysteem
- 2 Amada verticale lasmachines 750mm hoogte, TIG
- 26 Lasplaatsen, state of the art ingericht met professionele werktafels voor MIG en TIG (roestvrijstaal en staal gescheiden) en afzuiging
- 1 Soyer stiftlas KTS 850, CNC gestuurd
- 1 Laskar stiftlasautomaat, CNC gestuurd 3000x1500mm, met automatische toevoer (4x)
- 1 Haeger insertmachine One Touch 4E, met automatische toevoer (4x)
- 3 Pemserter 2000 automaat, met automatische toevoer
- 4 Puntlasmachines maximaal 3x63 ampère (Tecna), 1 puntlastang.
- 1 Hartford s-Plus 10 (3-assige freesmachine) incl. Yaskawa robot
- 5 Kolomboormachines Flott
- 1 Kaltenbach cirkelzaag
- 1 Automatische bandzaagmachine
- 1 Cirkelzaagmachine (Bewo)
- 1 Ontbraammachine voor rvs (Timesaver) 42 Series
- 1 Ontbraammachine voor staal (Timesaver) 42 Series
- 1 Rotofinish trommel (Rössler) met droger
- 1 Kuhlmeier bandslijpmachine plaatformaat 3000x1000mm
- 2 Slijpcabines voor het afwerken van producten in staal, voorzien van stofafzuiging en airco
- 2 Slijpcabines voor het afwerken van producten in roestvrijstaal, voorzien van stofafzuiging en airco
- 2 cabines voor het plaatselijk beitsen (TIG brush) incl. industriële reinigingsstraat van Leering Hengelo.
- 2 Faro 3D-meetarmen, 2 hoogtemeters
- Een volautomatische robotpoedercoatinstallatie. Voorbewerking ijzerfosfateren, maximale afmeting 3000x600x1600mm (lxbxh), max 150kg, 740 uur zoutsproeitest haalbaar conform ION normering
- 1500 m2 beschikbaar voor de montage van mechatronische modules en systemen
- 150 m2 Cleanroom faciliteiten tot grade 2 / 4 (ISO klasse 6)
- Voorraadbeheer; JIT-leveringen, Kan-ban leveringen, kit-leveringen (incl. speciale afgestemde verpakkingen), uitgebreide vervoersmogelijkheden (deels eigen transport)